

HIDROSIL 90. REPELENTE HIDROFÓBICO PARA LA PROTECCIÓN DE TODO TIPO DE SUPERFICIES Y SUSTRATOS DE ORIGEN MINERAL.

Descripción: **HIDROSIL 90** corresponde a una nueva tecnología de hidrofugantes para materiales de la construcción. La materia prima que lo constituye es el resultado de un balance perfecto en repelencia, resistencia, duración y economía. Las películas que se obtienen con el **HIDROSIL 90** son transparentes y no modifican el aspecto, color y textura del material que protegen. Su resistencia a los agentes de la intemperie es excelente. Con el **HIDROSIL 90** se obtiene protección de larga duración y gran calidad.

Usos: **HIDROSIL 90** es utilizado en materiales de barro, tabique, ladrillo, teja, macetas, etc. que han sido sometidos a temperaturas altas pero que no han sufrido tratamiento de vitrificado, o bien, los materiales de origen mineral, como canteras y adoquines en su estado natural, que tienen la tendencia a absorber humedad cuando están en contacto con el agua, debido a la estructura capilar y porosa del mismo. **HIDROSIL 90** repele el agua del sustrato, ya que está conformado por compuestos orgánicos de silicón, que tienen la propiedad de evitar el paso de agua del exterior y permitir la salida de vapor de agua del interior del sustrato.

Ventajas

- ✓ Buena penetración en sustratos porosos.
- ✓ Reducción de absorción de agua
- ✓ No modifica el aspecto, color y textura de los materiales.
- ✓ Resistente a los agentes de la intemperie.

Aplicación

1. **HIDROSIL 90** es un material listo para ser aplicado sin preparación previa. El sustrato a ser tratado debe estar libre de grasa y polvo.
2. Su aplicación puede realizarse por:
 - Aspersión: 1 a 3 manos.
 - Brocha: 2 a 3 manos.
 - Inmersión: 1 a 2 minutos
3. Una vez aplicado sobre la superficie a proteger, esta deberá ser dejada en un sitio abierto con ventilación para que el solvente se evapore.
4. El efecto de repelencia se obtiene a partir de las 24 horas después de la aplicación y el nivel máximo se alcanza después de los 14 días. El nivel de repelencia depende de varios factores como:
 - Tipo, porosidad y consistencia del sustrato.
 - Forma de aplicación.
 - Penetración del repelente
 - Presión hidrostática y duración del contacto con agua.

Rendimiento: El rendimiento del **HIDROSIL 90** cuando se aplica superficialmente con brocha es de 4 a 7 m² por 1 L.

Presentación: **HIDROSIL 90** se presenta en latas de 1/2 L, 1 L, 4 L y 19 L.

Color: **HIDROSIL 90** se presenta como líquido incoloro.

Ajustabilidad: No aplicar **HIDROSIL 90** a temperaturas menores de 5°C o mayores de 50°C.

Especificaciones técnicas

Peso específico.....	1.06 – 1.08 kg/m ³
pH.....	8-8.5
pH concentrado	9
Tipo de detergentes	Aniónicos
Estabilidad en almacenamiento.....	18 meses
Estabilidad térmica.....	4°C a 50°C

Precauciones: Utilizar guantes de hule y lentes de seguridad al manejar este producto. **HIDROSIL 90** es un producto a base de solventes orgánicos inflamables, por lo que deberá ser manejado con cuidado y por personal debidamente capacitado. Debe ser almacenado a temperatura ambiente y herméticamente cerrado. Evitar contaminación con ácidos fuertes, compuestos metálicos y agentes oxidantes. En caso de contacto directo con ojos y piel puede causar irritación, por lo que es recomendable lavar con abundante agua y recibir atención médica. En caso de ingerir, no provocar el vómito y solicitar atención médica inmediata.



Calidad ADE1000: En ADE1000 estamos comprometidos a suministrar a nuestros clientes los niveles más altos de funcionalidad en el producto y servicio. Entendemos que el éxito de esta misión está basado en la habilidad de conocer las necesidades de nuestros clientes y satisfacerlos adecuadamente.